

FICHA TÉCNICA			
3	**CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN:**		
3,1	**CÓDIGO DE IDENTIFICACIÓN ÚNICO**	**ODAR23K1**	
3,2	**CATÁLOGO**	**ALIMENTOS PARA CONSUMO HUMANO**	
3,3	**CATEGORÍA**	**AZÚCAR RUBIA**	
3,4	**DENOMINACIÓN DEL BIEN**	**AZÚCAR RUBIA**	
3,5	**DESCRIPCIÓN GENERAL**	Es el producto sólido cristalizado obtenido directo del jugo de la caña de azúcar (Saccharum sp), mediante procedimientos apropiados, está constituida esencialmente por cristales de sacarosa cubiertos por una película de miel madre.	
3,6	**NOMBRE O RAZÓN SOCIAL DEL PRODUCTOR**	ALIMENTOS DESHIDRATADOS Y BEBIDAS ALDEBSA S.A.C	
3,7	**DIRECCIÓN DE LA PLANTA PROCESADORA CON HACCP DE CORRESPONDER**	Calle las Mimosas Mza G1, Lote 22-A Lotización La Capotana, distrito de Lurigancho, provincia y departamente de Lima	
3,8	**PAÍS DE ORIGEN**	**Perú**	
3,9	**UNIDAD DE DESPACHO**	UNIDAD	
3,10	**MARCA**	OD OLLITA DELICIOSA	
3,11	**CONTENIDO NETO ESPECÍFICO**	a) 1 kg	X
		b) 5 kg	
		c) 25 kg	
		d) Otro: (completar con información adicional, de ser el caso).	
3,12	**UNIDADES POR EMBALAJE**	25 unidades de 1 kg	
3,13	**PESO BRUTO DEL ENVASE PRIMARIO EN KILOS (PRODUCTO MÁS ENVASE)**	1.005 kg	
3,14	**VOLUMEN EN METROS CÚBICOS DE ENV. PRIMARIO.**	0.0019871 m3	
3,15	**PESO BRUTO DEL EMPAQUE SECUNDARIO EN KILOS (PRODUCTO MÁS ENVASE)**	25.135 kg	
3,16	**VOLUMEN EN METROS CÚBICOS DE EMP. SECUNDARIO.**	0.02592 m3	

REQUISITOS DEL PRODUCTOR			
4	**CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN A PRESENTAR POR EL PRODUCTOR:**	**ESPECIFICACIÓN**	
	REQUISITOS DE CALIDAD		
	CONSIDERACIONES: "El productor, empacador o importador deberá entregar, junto con su ficha técnica, una declaración jurada de que el producto cumple con los requisitos de calidad e inocuidad indicados en la presente EFP (numeral 4)"		
	CARACTERÍSTICA	**REQUISITO**	**REFERENCIA**
4,1	**Color**	Amarillo pardo	NTP 207.007:2015 AZÚCAR. Azúcar rubia. Requisitos
4,2	**Olor y sabor**	Característico del producto	
4,3	**Materia extraña**	No debe presentar insectos, arena, tierra y otras impurezas que indiquen una manipulación defectuosa del producto.	
4,4	**Polarización a 20°C, °Z**	Mín. 98,00	
4,5	**Humedad, % m/m**	Máx. 0,40	
4,6	**Cenizas conductimétricas, % m/m**	Máx. 0,50	
4,7	**Color a 420 nm, UI**	Máx. 2400	
4,8	**Azúcares reductores, % m/m**	Máx. 0,5	

4,9	**Sustancias insolubles (sedimentos) mg/kg**	Máx. 500				
4.10	**Factor de seguridad**	No mayor de 0,3 para polarización mayor de 96 °Z				
	Contaminantes					
4,11	**Arsénico (As)**	Máx. 1,0 mg/kg				
4,12	**Cobre (Cu)**	Máx. 1,5 mg/kg				
4,13	**Plomo (Pb)**	Máx. 0,5 mg/kg				
	REQUISITOS DE INOCUIDAD: SOLICITADOS POR EL "REGLAMENTO SOBRE VIGILANCIA Y CONTROL SANITARIO DE ALIMENTOS Y BEBIDAS" APROBADO POR DECRETO SUPREMO N° 007-98-SA Y SUS MODIFICATORIAS					
	CONSIDERACIONES: "El productor, empacador o importador deberá entregar, junto con su ficha técnica, una declaración jurada de que el producto cumple con los requisitos de calidad e inocuidad indicados en la presente EFP (numeral 4)"					
4,14	**Contaminante químico**	**n**	**c**	**m**	**M**	**REFERENCIA**
4.14.1	**Aerobios mesófilos**	5	2	4×10^2	2×10^3	NTS N° 071-MINSA/DIGESA-V.01. Norma sanitaria que establece los criterios microbiológicos de calidad sanitaria e inocuidad para los alimentos y bebidas de consumo humano, aprobada mediante Resolución Ministerial N° 591-2008/MINSA el 27 de agosto del 2008.
4.14.2	***Enterobacteriaceas***	5	2	10	10^2	
4.14.3	**Mohos**	5	2	10	20	
4.14.4	**Levaduras**	5	2	10	10^2	
5	**CARACTERÍSTICAS COMERCIALES DEL BIEN DECLARADAS POR EL PRODUCTOR**					
5,1	**Nombre comercial del bien**	AZÚCAR RUBIA				
5,2	**Material de envase primario**	a) Bolsa plástica				
		b) Bolsa de papel				
		c) Otro: (Bolsa de PEBD).				X
5,3	**Descripción del embalaje (envase secundario)**	Bolsa de sobre empaque polietileno cristal de baja densidad sellada				
5,4	**Vida útil del producto (meses)**	12 meses				
5,5	**Condiciones de almacenamiento recomendadas**	Conservar en lugar fresco, limpio, seco y ventilado, lejos de agentes quimicos y otros productos extraños.				
5,6	**Indicar las características de apilamiento del bien**	Parihuela (1.2 m x 1 m) con 40 bolsones de 25 x 1 kg cada uno.				

6	**DE HABILITACIÓN: Adjuntar los siguientes documentos**	**REFERENCIA**	**ALCANCE**	**CÓDIGO**	**VIGENCIA**
6,1	Registro Sanitario vigente del bien correspondiente, expedido por la Dirección General de Salud Ambiental e Inocuidad Alimentaria – DIGESA, según los artículos 102 y 105 del "Reglamento sobre Vigilancia y Control Sanitario de Alimentos y Bebidas" aprobado por Decreto Supremo N° 007-98-SA y sus modificatorias.	"Reglamento sobre Vigilancia y Control Sanitario de Alimentos y Bebidas" aprobado por Decreto Supremo N° 007-98-SA y sus modificatorias.	AZÚCAR RUBIA - OD OLLITA DELICIOSA	F1004623N - NAAIDS	22/09/2028
6,2	Para productos nacionales: Resolución Directoral vigente que otorga Validación Técnica Oficial al Plan HACCP, emitida por la DIGESA, según Resolución Ministerial Nº 449-2006-MINSA. El Plan HACCP deberá aplicarse a la línea de producción del bien objeto de contratación o a una línea de producción dentro de la cual esté inmerso el bien requerido, en razón del artículo 4 de la norma sanitaria aprobada por la Resolución Ministerial Nº 449-2006-MINSA y sus modificatorias.		Fraccionamiento y Envasado de: Azúcar Rubia, Azúcar Blanco	HACCP: 61487-2024-CH	20/09/2026

7	**ENVASE y/o EMBALAJE:**	**REFERENCIA**	**DATOS DE PRODUCTOR**
7,1	El envase (o envase primario) que contiene el producto debe ser de material inocuo, estar libre de sustancias que puedan ser cedidas al producto en condiciones tales que puedan afectar su inocuidad y estar fabricado de manera que mantenga la calidad sanitaria y composición del producto durante toda su vida útil.	Artículo 118 del Reglamento sobre Vigilancia y Control Sanitario de Alimentos y Bebidas" aprobado por Decreto Supremo N° 007-98-SA y sus modificatorias	Se cumple con lo indicado. Se adjunta Declaración Jurada de cumplimiento.
7,2	**Embalaje:** Debe ser de materiales y estructuras que protejan a los alimentos contra golpes o cualquier daño físico durante su almacenamiento, transporte y distribución.		
7,3	El llenado de los envases debe estar sujeto a lo indicado en la NMP 002:2018 Cantidad de producto en preenvases.	NMP 002:2018 Cantidad de producto en preenvases.	
8	**ROTULADO**	**REFERENCIA**	**DATOS DE PRODUCTOR**

8,1	El rotulado del bien debe tener la siguiente información: 1. Nombre del producto (que refleje su verdadera naturaleza*) 2. Declaración de los ingredientes y aditivos empleados en la elaboración del producto 3. Nombre y dirección del fabricante, distribuidor o vendedor responsable del envasado del bien. 4. Nombre, razón social y dirección del importador (si aplica). 5. Número de Registro Sanitario. 6. Fecha de vencimiento, con arreglo a lo que establece el Codex Alimentarius o la norma sanitaria peruana que le es aplicable. 7. Código o número de lote. 8. Condiciones especiales de conservación o almacenamiento. 9. Contenido neto. 10. País de origen.	Reglamento sobre Vigilancia y Control Sanitario de Alimentos y Bebidas, aprobado por D.S. N° 007-98-SA y sus modificatorias NMP 001:2019. Requisitos para el etiquetado de preenvases NTP 209.038:2019 ALIMENTOS ENVASADOS. Etiquetado de alimentos preenvasados *Artículo 32 de la Ley N° 29571 Código de Protección y Defensa del Consumidor	Se cumple con lo indicado, se adjunta rotulado y se adjunta Declaración Jurada de cumplimiento.

8,2	Advertencias publicitarias (Decreto Supremo N° 012-2018-SA que aprueba el Manual de Advertencias Publicitarias en el marco de lo establecido en la Ley N° 30021)	Alto en grasas saturadas		Marcar el que corresponde
		Alto en azúcar		
		Alto en sodio		
		Contiene grasas trans		
		No tiene octógonos/ no aplica	**X**	

9	**ALMACENAMIENTO**	**DATOS DE PRODUCTOR**
9,1	El productor debe garantizar que el bien se almacena de manera que se prevenga su contaminación o alteración. El almacenamiento debe ajustarse a lo señalado en la Resolución Ministerial N° 066-2015/MINSA que aprueba la NTS N° 114-MINSA/DIGESA-V.01 "Norma sanitaria para el Almacenamiento de Alimentos Terminados destinados al consumo humano".	Se cumple con lo indicado. Se adjunta Declaración Jurada de cumplimiento.
10	**TRANSPORTE Y DISTRIBUCIÓN**	**DATOS DE PRODUCTOR**
10,1	El productor debe garantizar que los alimentos son transportados de manera que se prevenga su contaminación o alteración y debe ajustarse a lo señalado en el Título V, Capítulo II "Del Transporte" del "Reglamento sobre Vigilancia y Control Sanitario de Alimentos y Bebidas" aprobado mediante Decreto Supremo N° 007-98-SA y sus modificatorias.	Se cumple con lo indicado. Se adjunta Declaración Jurada de cumplimiento.
11	**GARANTÍAS:**	**DATOS DE PRODUCTOR**
	GARANTÍA DEL PRODUCTO (On site)	
11,1	El tiempo de garantía corresponde al tiempo declarado como vida útil del producto entregado. La garantía se hará efectiva cuando el producto entregado por el proveedor presente cualquier defecto de fabricación; no se encuentre apto para el consumo humano al que está destinado y/o incumpla con las características detallas en la presente ficha producto. En éstos casos el proveedor deberá de cambiar el producto y deberá realizarse en el lugar donde fue entregado.	Se cumple con lo indicado. Se adjunta Declaración Jurada de cumplimiento.
	TIEMPO DE VIDA ÚLTIL AL MOMENTO DE LA ENTREGA	
11,2	El tiempo de vida útil del producto al ingresar al almacén deberá ser de tal manera que permita su consumo, considerando el tiempo de distribución al punto donde será usado y el tiempo de almacenamiento de espera hasta su distribución.	El producto deberá ser entregado al almacén de la entidad con un mínimo de 50% de la vida útil del producto; tomando en cuenta la fecha de recepción, la fecha de vencimiento registrado en la etiqueta del producto y tiempo de vida útil (total) del producto. SE ADJUNTA DECLARACIÓN JURADA.

REQUISITOS DEL PROVEEDOR		
12	TIEMPO DE VIDA ÚTIL AL MOMENTO DE LA ENTREGA: El tiempo de vida útil del producto al ingresar al almacén deberá ser de tal manera que permita su consumo, considerando el tiempo de distribución al punto donde será usado y el tiempo de almacenamiento de espera hasta su distribución.	El producto deberá ser entregado al almacén de la entidad con un mínimo de 50% de la vida útil del producto; tomando en cuenta la fecha de recepción, la fecha de vencimiento registrado en la etiqueta del producto y tiempo de vida útil (total) del producto.
DOCUMENTACIÓN A ENTREGAR AL MOMENTO DEL DESPACHO		
13	DEL ALMACENAMIENTO	Declaración jurada en donde el proveedor garantice que el bien se almacena de manera que se prevenga su contaminación o alteración. El almacenamiento debe ajustarse a lo señalado en la Resolución Ministerial N° 066-2015/MINSA que aprueba la NTS N° 114-MINSA/DIGESA-V.01 "Norma sanitaria para el Almacenamiento de Alimentos Terminados destinados al consumo humano".

14	DEL TRANSPORTE Y DISTRIBUCIÓN	Declaración jurada por cada despacho, en la cual el proveedor garantice que los alimentos son transportados de manera que se prevenga su contaminación o alteración y debe ajustarse a lo señalado en el Título V, Capítulo II "Del Transporte" del "Reglamento sobre Vigilancia y Control Sanitario de Alimentos y Bebidas" aprobado mediante Decreto Supremo N° 007-98-SA y sus modificatorias.
15	GARANTÍA COMERCIAL	Declaración jurada que indique el tiempo y las condiciones de la garantía. El tiempo de garantía que el proveedor debe brindar, corresponde al tiempo declarado como vigencia del producto entregado. La garantía se hará efectiva cuando el producto entregado por el proveedor presente cualquier defecto de fabricación, no se encuentre apto para el consumo humano al que está destinado y/o incumpla con las características detalladas en la presente ficha producto; todas ellas no detectadas al momento que se otorgó la conformidad. En éstos casos el proveedor deberá de cambiar el producto y deberá realizarse en el lugar donde fue entregado.
16	DE LOS REQUISITOS ESPECÍFICOS DEL BIEN	El proveedor deberá entregar un documento en el cual se verifique que el lote o lotes a entregar, cumple (n) con los requisitos del numeral 4 de la presente EFP. La denominación de este documento podrá ser: "Certificado de Inspección", "Certificado de Calidad", "Informe de Inspección" u otra denominación equivalente. Dicho documento deberá ser emitido por un Organismo de Inspección con acreditación nacional vigente o en ausencia de esta, con acreditación en otro país cuyo acreditador sea miembro firmante del Acuerdo de reconocimiento Multilateral del Inter American Accreditation Cooperation (IAAC) o del Acuerdo de Reconocimiento Mutuo del International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC).

IMÁGENES DEL PRODUCTO





ROTULADO

AZÚCAR RUBIA

OD
OLLITA DELICIOSA



MISKICHACUYKUY PUNCHAYNIKITA
ENDULZA TU DIA

1 KG
PESO NETO

OD
OLLITA DELICIOSA

Producido por:
AGROINDUSTRIAS PARAMONGA S.A.A
RUC: 20135948641
AV. FERROCARRIL 212
PARAMONGA BARRANCA, LIMA

Fraccionado y envasado por:
ALIMENTOS DESHIDRATADOS Y DEBIDAS ALDEBSA S.A.C
RUC: 20544225805
CAL. LAS MIMOSAS UNB. LA CAPITANA
LURIGANCHO – LIMA - LIMA

Distribuido por:
CORPORACIÓN SILKAY S.A.C.S
RUC: 20610063382
AV. AUGUSTO B. LEGUIA S.N
HUANCAVELICA – HUANCAVELICA
HUANCAVELICA

MODO DE EMPLEO:
INDICADO PARA BEBIDAS, GALLETAS Y POSTRES.

REGISTRO SANITARIO
F1004623N
NAAIDS

100%
AZÚCAR
RUBIA

INFORMACIÓN NUTRICIONAL	Por 100g de azúcar
Valor Energético	400kcal
Grasa Total	0 g
Grasa Saturada	0 g
Colesterol	0 mg
Sodio	0 mg
carbohidratos Totales	100 g
Azúcar	100 g
Proteina Total	0 g

PRODUCTO PERUANO

PREPARACIÓN: PARA PREPARAR AZÚCAR EN AGUA, CALIENTA PARTES IGUALES DE AZÚCAR Y AGUA EN UNA CACEROLA HASTA QUE EL AZÚCAR SE DISUELVA POR COMPLETO. REVUELVE MIENTRAS CALIENTAS. DEJA ENFRIAR Y TENDRÁS JARABE DE AZÚCAR LISTO PARA USAR EN BEBIDAS O RECETAS.





Corporación Silkay S.A.C.S	FICHA TÉCNICA AZÚCAR RUBIA	Código: ODAR23-K1 Versión: 00 Página: 1/2

1. Información general del producto

- **Nombre del producto:** Azúcar Rubia
- **Marca:** OD OLLITA DELICIOSA
- **Materia prima:** Caña de azúcar
- **Estado del producto:** Sólido

2. Descripción Física

El azúcar o la sacarosa es un disacárido formado por una molécula de glucosa y una de fructosa, que se obtiene principalmente de la caña de azúcar. Producto sólido fluido de tamaño de grano medio, de fácil disolución en alimentos líquidos.

3. Características físicas

- **Apariencia:** Granulado
- **Color:** Amarillo pardo
- **Olor:** Característico del azúcar
- **Sabor:** Característico del azúcar
- **Textura:** Dura granulada

4. Características Fisicoquímicos

Característica	Unidad	Especificación
Polarización a 20°C, °Z	%	Mín. 98,00
Humedad, % m/m	%	Máx. 0,40
Cenizas conductimétricas, % m/m	%	Máx. 0,50
Color a 420 nm, UI	%	Máx. 2400
Azúcares reductores, % m/m	%	Máx. 0,5
Sustancias insolubles (sedimentos) mg/kg	%	Máx. 500
Arsénico (As)	mg/kg	Máx. 1,0
Cobre (Cu)	mg/kg	Máx. 1,5
Plomo (Pb)	mg/kg	Máx. 0,5

Fuente: *NTP 207.007:2015 AZÚCAR. Azúcar Rubia. Requisitos*

5. Características Microbiológicas

Contaminante químico	n	c	m	M
Aerobios mesófilos	5	2	4×10^2	2×10^3
Enterobacteriáceas	5	2	10	10^2
Mohos	5	2	10	20
Levaduras	5	2	10	10^2

***Fuente**: NTS N° 071-MINSA/DIGESA-V.01 "Norma sanitaria que establece los criterios microbiológicos de la calidad sanitaria e inocuidad para los alimentos y bebidas de consumo humano" (Criterio VI.2.) Azúcar rubia doméstica, chancaca.*

6. Presentaciones

- **Envase primario:** Bolsas de PEBD sellada de 1 kg
- **Envase secundario**: Bolsa de sobre empaque de PEBD (1 kg x 25 unidades)

Apilar en parihuelas de 1.2 m x 1 m con 40 bolsones de 25 x 1 kg cada uno.

7. Duración

12 meses a partir de la fecha de producción.

8. Condiciones de almacenamiento

Conservar sobre parihuelas en lugar fresco, limpio, seco y ventilado, lejos de agentes químicos y otros productos extraños, sin exposición al sol.

- **Tratamiento de conservación:** Considerando que los productos para fraccionamiento son productos industrializados terminados, por lo tanto, para mantener la conservación, se aplica las buenas prácticas fraccionamiento y manipulación de alimentos.

9. Rotulación

- Fecha de Producción (dd/mm/año)
- Fecha de Vencimiento (dd/mm/año)
- Lote: Según Sistema SAP

DECLARACIÓN JURADA

Yo, **Casilda De la Cruz Escobar**, identificada con DNI N° **74707681**, en representación de la empresa **Corporación Silkay S.A.C.S**., con RUC N°**20610063382**, declaro bajo juramento que el producto cumple con lo siguiente:

- **El producto** cumple con todos los requisitos especificados en la presente ficha técnica. En caso de resultar falsa o inexacta la información declarada, me sujeto a los alcances establecidos en la Ley aplicable y en las Reglas del Acuerdo Marco.
- **Las características específicas del bien a presentar por el productor**, cumple con los requisitos de calidad e inocuidad detallados en el numeral 4 y según las normativas de referencia de la presente ficha técnica.
- **Envase y/o embalaje,** cumple con lo establecido en:
  - Artículo 118 del "Reglamento sobre Vigilancia y Control Sanitario de Alimentos y Bebidas" aprobado por Decreto Supremo N* 007-98-SA y modificatorias.
  - NMP 002.2018 Cantidad de producto en pre-envases.
- **Rotulado**, cumple con lo establecido en:
  - Reglamento sobre Vigilancia y Control Sanitario de Alimentos y Bebidas, aprobado por DS N* 007-98-SA y sus modificatorias.
  - NMP 001:2019. Requisitos para el etiquetado de pre-envases.
  - INTP 209.038:2019 ALIMENTOS ENVASADOS. Etiquetado de alimentos pre-envasados.
  - -Artículo 32 de la Ley N* 29571 Código de Protección y Defensa del Consumidor
- **Almacenamiento,** se garantiza que el bien se almacena de manera que se prevenga su contaminación o alteración. El almacenamiento se ajusta a lo señalado en la Resolución Ministerial N* 066-2015/MINSA que aprueba la NTS N* 114-MINSA/DIGESA-V.01 "Norma Sanitaria para el Almacenamiento de Alimentos Terminados destinados al Consumo Humano".
- Transporte y distribución, se garantiza que los alimentos son transportados de manera que se prevenga su contaminación o alteración y se ajusta a lo señalado en el Titulo V, Capitulo II "Del Transporte" del "Reglamento sobre Vigilancia y Control Sanitario de Alimentos y Bebidas" aprobado mediante Decreto Supremo N* 007-98-SA y sus modificatorias.
- Garantía del producto, cumpliré con la garantía del producto en las condiciones establecidas en la ficha técnica.
- Tiempo de vida útil, el producto deberá ser entregado al almacén de la entidad con un mínimo de 50% de la vida útil del producto; tomando en cuenta la fecha de recepción, la fecha de vencimiento registrado en la etiqueta del producto y tiempo de vida útil (total) del producto.
- En caso de resultar falsa la información que proporciono, me sujeto a los alcances de lo establecido En el artículo 411*% del Código Penal, concordante con el artículo 32 de la Ley N* 27444, Ley del Procedimiento Administrativo General. En fe de lo cual firmo la presente.

Lima, 22 de noviembre del 2023

CORPORACIÓN SILKAY SACS.
Casilda De La Cruz Escobar
GERENTE GENERAL

Casilda De la Cruz Escobar
Gerente General

15980-2023
Nro. Exp. 70667-2023-R

REGISTRO SANITARIO

Para la puesta en el mercado nacional de alimentos y bebidas de consumo humano

REGISTRO ACTIVO

A. EMPRESA

CORPORACION SILKAY S.A.C.S.

RUC: 20610063382

AV.AUGUSTO B. LEGUIA NRO. 112 , C.P. HUANCAVELICA HUANCAVELICA, HUANCAVELICA, HUANCAVELICA

Teléfono/Fax: -------

Rep. Legal: DE LA CRUZ ESCOBAR CASILDA

B. ESTABLECIMIENTO

ALIMENTOS DESHIDRATADOS Y BEBIDAS ALDEBSA S.A.C

CAL.LAS MIMOSAS MZA. G1 LOTE. 22-A LOTIZACION LA CAPITANA , , LURIGANCHO, LIMA, LIMA

C. ALIMENTOS Y BEBIDAS

	Código del Registro Sanitario
1. AZUCAR - AZUCAR RUBIA "OLLITA DELICIOSA, KASQUI", en envase primario: bolsa de polietileno (PE) de 100 g hasta 50000 g, envase primario: bolsa de polipropileno (PP) de 100 g hasta 50000 g, envase primario: bolsa de polipropileno biorientado (BOPP) de 100 g hasta 50000 g, envase primario: bolsa de polipropileno biorientado (BOPP) bilaminado o trilaminado de 100 g hasta 50000 g, envase primario: sacos de polietileno (PE) y/o polipropileno (PP) de 100 g hasta 50000 g, envase secundario: bolsa o bolsón de polietileno (PE) de 2 a 100 unidades / de 200 g hasta 50 kg, envase secundario: bolsa o bolsón de polipropileno (PP) de 2 a 100 unidades / de 200 g hasta 50 kg, envase secundario: bolsa o bolsón de polietileno de alta densidad (PEAD) de 2 a 100 unidades / de 200 g hasta 50 kg, envase secundario: sacos de polietileno (PE) y/o polipropileno (PP) de 2 a 100 unidades / de 200 g hasta 50 kg. Vida Útil del Producto: 18 meses	F1004623N NAAIDS

D. REGISTRO

La Dirección General de Salud Ambiental autoriza la inscripción o reinscripción en el Registro Sanitario de Alimentos y Bebidas de Consumo Humano de los productos descritos en el item C bajo las siguientes condiciones:

a. La empresa y su representante legal son solidariamente responsables de que los productos descritos en el item C sean puestos en el mercado nacional en condiciones inócuas y aptas para el consumo humano.
b. El envase del producto debe consignar el Código del Registro Sanitario, el lote de fabricación y la fecha de vencimiento del producto
c. Cualquier cambio o nuevo diseño en el envasado, envase, presentación o etiquetado, sólo requerirá una notificación a DIGESA, la cual incorporará automáticamente dicho cambio en el Registro.
d. La vigencia de la presente autorización de inscripción o reinscripción en el Registro Sanitario de Alimentos y Bebidas es de cinco años a partir de la fecha de su expedición.
e. Esta inscripción esta sujeta a vigilancia y monitoreo sanitario por parte de DIGESA, la cual podrá revocarla.
f. La empresa está obligada a comunicar por escrito a la DIGESA cualquier cambio o modificación en los datos o condiciones bajo las cuales se otorgó el Registro Sanitario a un producto o grupo de productos, por lo menos siete (7) días hábiles antes de ser efectuada, acompañando los recaudos o información que sustente dicha modificación.

Lima, 22 de Septiembre del 2023

DIGESA
Las Amapolas # 350 Urb. San Eugenio, Lince (Lima 14)
Lima - Perú

Teléfonos
(511) 631-4430

Atención Mesa de Partes:
Lunes a Viernes de 7:30 am - 3:30 pm.

Correo Electrónico
digesaconsul@minsa.gob.pe

Página Web
http://www.digesa.minsa.gob.pe

Copyright © 2010 DIGESA. Todos los derechos reservados

MINSA
DIGESA
DCEA

Firmado digitalmente por: TROYES RIVERA Mario FAU 20131373237 hard
Motivo: Soy el autor del documento
Fecha: 15/04/2024 17:02:01-0500

ASIENTO DE CONTINUACION DEL
CERTIFICADO **15980-2023**
Exp. N° **70667-2023-R**

ANOTACIONES

TRANSFERENCIAS, AMPLIACIONES DE PRESENTACIÓN, MODIFICACIÓN, CAMBIO DE RAZON SOCIAL Y/O DATOS EN EL CERTIFICADO DE REGISTRO SANITARIO DE ALIMENTOS Y BEBIDAS

MINISTERIO DE SALUD
DCEA
DIGESA

Firmado digitalmente por: MARTINEZ REINAGA Limber FAU 20131373237 hard
Motivo: Doy V° B°
Fecha: 15/04/2024 12:01:21-0500

1. La Empresa **CORPORACION SILKAY S.A.C.S.** con Registro Sanitario **F1004623N/NAAIDS;** modifica su marca a **"OD OLLITA DELICIOSA".** Según su solicitud del 10 de abril de 2024, quedando vigentes las demás condiciones del Certificado **N°15980-2023.** Lima, 12 de abril de 2024.

28699-2024-RMN

QUEDA PROHIBIDO CUALQUIER AÑADIDURA EN ESTA HOJA. LA SIGUIENTE ANOTACION SERA INDEPENDIENTE A LA PRESENTE

MINSA
DIGESA
DCEA
Firmado digitalmente por: TROYES RIVERA Mario FAU 20131373237 hard
Motivo: Soy el autor del documento
Fecha: 20/09/2024 16:02:38-0500

MINISTERIO DE SALUD

N° 6242-2024/DCEA/DIGESA/SA

REPUBLICA DEL PERU

Resolución Directoral

Lima, ...20. de.....setiembre.... .del.....2024

MINISTERIO DE SALUD
DCEA
DIGESA
Firmado digitalmente por: ECHEVARRIA CARRASCO Katherine Pierina FAU 20131373237 hard
Motivo: Doy V° B°
Fecha: 20/09/2024 15:10:27-0500

VISTO:

El **expediente N° 61487-2024-CH**, ingresado vía VUCE, por la empresa **ALIMENTOS DESHIDRATADOS Y BEBIDAS ALDEBSA S.A.C.,** identificada con Registro Único de Contribuyente N° 20544225805, con domicilio fiscal ubicado en Cal.Las Mimosas Mza. G1 Lote. 22-A Lot. La Capitana, distrito de Lurigancho, provincia y departamento de Lima, mediante el cual solicita el procedimiento administrativo denominado Validación Técnica Oficial del Plan HACCP para el producto: **AZUCAR (azúcar rubia, azúcar blanca),** destinado para el consumo humano; y, el Informe N° 9717-2024/DCEA/DIGESA, de la Dirección de Certificaciones y Autorizaciones - DCEA; y,

CONSIDERANDO:

Que, con fecha 31 de julio de 2024, conforme al Procedimiento N° 35 del TUPA del MINSA, la empresa **ALIMENTOS DESHIDRATADOS Y BEBIDAS ALDEBSA S.A.C.,** solicitó la Validación Técnica Oficial del Plan HACCP, para el producto: AZUCAR (azúcar rubia, azúcar blanca), destinado para el consumo humano;

Que, el establecimiento de la empresa **ALIMENTOS DESHIDRATADOS Y BEBIDAS ALDEBSA S.A.C.,** se encuentra ubicado en Cal. Las Mimosas Mz. G1 Lote 22-A Lot. La Capitana, distrito de Lurigancho, provincia y departamento de Lima;

Que, con fecha 20 de agosto de 2024, se notificó, vía VUCE, a la empresa solicitante el inicio de inspección mediante Acta Digital de Verificación Documentaria; para la VALIDACION TECNICA OFICIAL DEL PLAN HACCP (TUPA 35) según Protocolo Sanitario, a fin de que, la empresa remita la documentación que demuestre el cumplimiento de la normativa sanitaria vigente, siendo que, en fecha 22 de agosto de 2024, la empresa remite la información;

Que, con fecha 26 de agosto de 2024, a través de la VUCE, se notificó a la empresa, que la evaluación del Acta Digital de Verificación Documentaria, se concluirá de manera complementaria con lo verificado en la Auditoría Presencial, programada a llevarse a cabo, en fecha 2 de setiembre de 2024;

Que, con fecha 2 de setiembre de 2024, mediante la revisión final del Acta Digital de Verificación Documentaria y con Acta de Auditoría Presencial (Acta Ficha N.º 6), el personal de la Dirección de Certificaciones y Autorizaciones, realizó la inspección sanitaria al establecimiento de la empresa solicitante; a fin de verificar la implementación y/o condiciones de Infraestructura, Manual de Buenas Prácticas de Manipulación o Buenas Prácticas de Manufactura (BPM) y Programa de Higiene y Saneamiento (PHS), que comprenden los Principios Generales de Higiene del Codex Alimentarius e implementación del Plan HACCP, en el proceso productivo de los productos mencionados;

Que, con fecha 2 de setiembre de 2024, se remite el Acta de Auditoría Presencial (Acta Ficha N.° 6) con OBSERVACIONES, a fin de que, remita la información que demuestre el cumplimiento de las normativas sanitarias vigentes; al respecto, la empresa solicitó ampliación de plazo, por lo que, el Acta de Subsanación de Observaciones del Acta de Auditoría Presencial, se llevó a cabo, en fecha 18 de setiembre de 2024;

Que, el Área Técnica de la presente Dirección, emitió el **Informe N° 9717-2024/DCEA/DIGESA**, referente a la inspección sanitaria realizada a la empresa **ALIMENTOS DESHIDRATADOS Y BEBIDAS ALDEBSA S.A.C.;**

Que, asimismo, de la evaluación del Acta de inspección sanitaria, Plan HACCP, Principios Generales de Higiene, documentación actualizada y complementaria presentada a esta Dirección General y, de conformidad con lo establecido en el "Reglamento sobre Vigilancia y Control Sanitario de Alimentos y Bebidas", aprobado por Decreto Supremo N° 007-98-SA; "Norma Sanitaria para la Aplicación del Sistema HACCP en la Fabricación de Alimentos y Bebidas", aprobada por Resolución Ministerial N° 449-2006/MINSA; Normas específicas aplicables; Principios Generales de Higiene de Alimentos (CAC/RCP 1-1969), se señala lo siguiente:

Que, cuenta con **Infraestructura**: La empresa **cumple** en su establecimiento lo normado en el Reglamento sobre Vigilancia y Control Sanitario de Alimentos y Bebidas, aprobado por el Decreto Supremo N° 007-98-SA; y, sus modificatorias; Norma Sanitaria para la Aplicación del Sistema HACCP en la Fabricación de Alimentos y Bebidas, aprobada por la Resolución Ministerial N° 449-2006/MINSA; Principios Generales de Higiene de los Alimentos (CAC/RCP 1-1969), sobre infraestructura;

Que, cuenta con **Manual de Buenas Prácticas de Manipulación o Buenas Prácticas de Manufactura (BPM)**: La empresa cumple en su establecimiento lo normado en su Buenas Prácticas de Manufactura, **conforme** con lo establecido en el Reglamento sobre Vigilancia y Control Sanitario de Alimentos y Bebidas, aprobado por el Decreto Supremo N° 007-98-SA y sus modificatorias; Norma Sanitaria para la Aplicación del Sistema HACCP en la Fabricación de Alimentos y Bebidas, aprobada por la Resolución Ministerial N° 449-2006/MINSA; Principios Generales de Higiene de los Alimentos (CAC/RCP 1-1969), sobre Principios Generales de Higiene de los Alimentos;

Que, cuenta con el **Programa de Higiene y Saneamiento (PHS)**: La empresa cumple en su establecimiento lo normado en su Programa de Higiene y Saneamiento, **conforme** con lo establecido en el Reglamento sobre Vigilancia y Control Sanitario de Alimentos y Bebidas, aprobado por el Decreto Supremo N° 007-98-SA y sus modificatorias; Norma Sanitaria para la Aplicación del Sistema HACCP en la Fabricación de Alimentos y Bebidas, aprobada por la Resolución Ministerial N° 449-2006/MINSA; Principios Generales de Higiene de los Alimentos (CAC/RCP 1-1969), sobre Principios Generales de Higiene de los Alimentos;

Que, asimismo, cuenta con el **Plan HACCP**: La empresa solicitante aplica lo establecido en su documento denominado: PLAN HACCP de: CODIGO: MHACCP VERSION: 07, de FECHA DE APROBACIÓN: 06/09/2024; manual que fue actualizado en fecha 18 de setiembre de 2024 durante el presente procedimiento; elaborado para la línea de producción de **FRACCIONAMIENTO Y ENVASADO: azúcar rubia, azúcar blanca;** destinados para el consumo humano; conforme con lo establecido en el "Reglamento sobre Vigilancia y Control Sanitario de Alimentos y Bebidas", aprobado por Decreto Supremo N.º 007-98-SA; "Norma Sanitaria para la Aplicación del Sistema HACCP en la Fabricación de Alimentos y Bebidas", aprobada por Resolución Ministerial N° 449-2006/MINSA;

Que, resulta conveniente precisar que la Validación Técnica Oficial del Plan HACCP faculta a la empresa solicitante para la fabricación, elaboración e industrialización de los alimentos mencionados, siendo la empresa responsable de cumplir las demás disposiciones normativas que

sean aplicables a la comercialización de los alimentos destinados al consumo humano, establecidas en el Reglamento sobre Vigilancia y Control Sanitario de Alimentos y Bebidas, aprobado por Decreto Supremo N° 007-98-SA; y, sus modificatorias, en concordancia con la Ley de Inocuidad de los Alimentos y su reglamento, aprobados por Decreto Legislativo N° 1062 y Decreto Supremo N° 034-2008/AG, respectivamente;

Que, de acuerdo a lo dispuesto en la Primera Disposición Complementaria y Final del Decreto Supremo N° 004-2014-SA, que modifica e incorpora algunos artículos al Reglamento sobre Vigilancia y Control Sanitario de Alimentos y Bebidas, aprobado por el Decreto Supremo N° 007-98-SA, dispone en su artículo 58-A, entre otros aspectos de la Certificación de la Validación, la vigencia de dos (02) años del Certificado de Validación Técnica Oficial del Plan HACCP, contados a partir de su otorgamiento, en concordancia con lo dispuesto en el artículo 33, sobre Vigencia del Certificado de Validación Técnica Oficial del Plan HACCP, de la Norma Sanitaria para la Aplicación del Sistema HACCP en la Fabricación de Alimentos y Bebidas, aprobada por la Resolución Ministerial N° 449-2006/MINSA, que establece: "El Certificado de Validación Técnica Oficial del Plan HACCP tiene una vigencia hasta de dos (2) años contados a partir de la fecha de su otorgamiento (…);

Que, asimismo, de conformidad a lo dispuesto por el artículo 1 del precitado Decreto Supremo que modifica el artículo 95 del Reglamento sobre Vigilancia y Control Sanitario de Alimentos y Bebidas, aprobado por el Decreto Supremo N° 007-98-SA, que prescribe: "Un establecimiento que cuenta con la certificación de la Validación Técnica Oficial de su Plan HACCP para una determinada línea de producción, otorgada por la autoridad de salud de nivel nacional, se considerará habilitado sanitariamente sólo para dicha línea (…)", se debe precisar que el establecimiento se considera habilitado sanitariamente solo para las líneas otorgadas y mediante documento resolutivo emitido por la autoridad competente;

Que, finalmente, en cuanto a las inspecciones realizadas, consignadas en las actas respectivas y de la revisión del Plan HACCP, remitidos a esta Dirección, se evidenció que el establecimiento **APLICA**, en forma efectiva, los procedimientos de su Sistema HACCP para la fabricación de la línea de productos antes mencionados, destinados para el consumo humano; de acuerdo a lo preceptuado en el Reglamento sobre Vigilancia y Control Sanitario de Alimentos y Bebidas, aprobado por el Decreto Supremo N° 007-98-SA y sus modificatorias; Norma Sanitaria para la Aplicación del Sistema HACCP en la Fabricación de Alimentos y Bebidas, aprobada por la Resolución Ministerial N° 449-2006/MINSA; Principios Generales de Higiene de los Alimentos (CAC/RCP 1-1969) y normas sanitarias específicas aplicables; concordante con los artículos 89 y 95 de la Ley N° 26842 (Ley General de Salud) sobre la condición de la calidad de los alimentos y los aspectos sanitarios de su establecimiento;

Que, del análisis de los actuados y conclusiones del **Informe N° 9717-2024/DCEA/DIGESA,** de fecha **20 de setiembre de 2024,** la Dirección de Certificaciones y Autorizaciones – DCEA; y,

De conformidad a lo establecido en la Ley de Organización y Funciones del Ministerio de Salud; aprobado por el Decreto Legislativo N° 1161; el Decreto Supremo N° 008-2017-SA – Reglamento de Organización y Funciones del Ministerio de Salud, modificado por Decreto Supremo N° 011-2017-SA; Ley N° 26842 – Ley General de Salud; Reglamento Sobre Vigilancia y Control Sanitario de Alimentos y Bebidas, aprobado por Decreto Supremo N° 007-98-SA, y sus modificatorias; y, la Ley N° 27444 – Ley del Procedimiento Administrativo General, modificada mediante Decreto Legislativo N° 1272;

SE RESUELVE:

Artículo 1.- OTORGAR la **VALIDACIÓN TÉCNICA OFICIAL DEL PLAN HACCP**, a la empresa **ALIMENTOS DESHIDRATADOS Y BEBIDAS ALDEBSA S.A.C.,** con establecimiento ubicado en Cal. Las Mimosas Mz. G1 Lote 22-A Lot. La Capitana, distrito de Lurigancho, provincia y departamento de Lima, para la línea de producción de **FRACCIONAMIENTO Y ENVASADO: azúcar rubia, azúcar blanca,** destinada al consumo humano.

Artículo 2.- El plazo de vigencia de la Validación Técnica Oficial del Plan HACCP que se otorga mediante la presente resolución directoral es de dos (2) años, contados a partir de la fecha de la emisión del mismo, de conformidad con lo establecido en el artículo 58-A del Reglamento sobre Vigilancia y Control Sanitario de Alimentos y Bebidas, aprobado por el Decreto Supremo N° 007-98-SA, y sus modificatorias; incorporado por el Decreto Supremo N° 004-2014-SA.

Artículo 3.- La empresa solicitante se encuentra obligada a mantener los registros y documentos que sustenten la aplicación del Plan HACCP en forma precisa y consolidada, en un expediente a disposición de la Dirección General de Salud Ambiental e Inocuidad Alimentaria – DIGESA cuando ésta lo requiera.

Artículo 4.- La empresa solicitante, bajo responsabilidad, debe comprobar permanentemente la idoneidad del Plan HACCP validado y efectuar periódicamente las verificaciones necesarias para corroborar su correcta aplicación en el proceso productivo de alimentos.

Artículo 5.- La Validación Técnica Oficial del Plan HACCP que se otorga se encuentra sujeta a las acciones de control que la Dirección General de Salud Ambiental e Inocuidad Alimentaria – DIGESA disponga, pudiendo dejarse sin efecto conforme a Ley.

Artículo 6.- Notificar la presente resolución directoral, conforme a Ley.

Regístrese y comuníquese,

……

DOCUMENTO FIRMADO DIGITALMENTE

Mg. Mario Troyes Rivera

Director Ejecutivo

Dirección de Certificaciones y Autorizaciones